

Flüssigdüngertanks (AHL) Leckschutzauskleidung



Sichere und kontrollierte Lagerung von Flüssigdünger



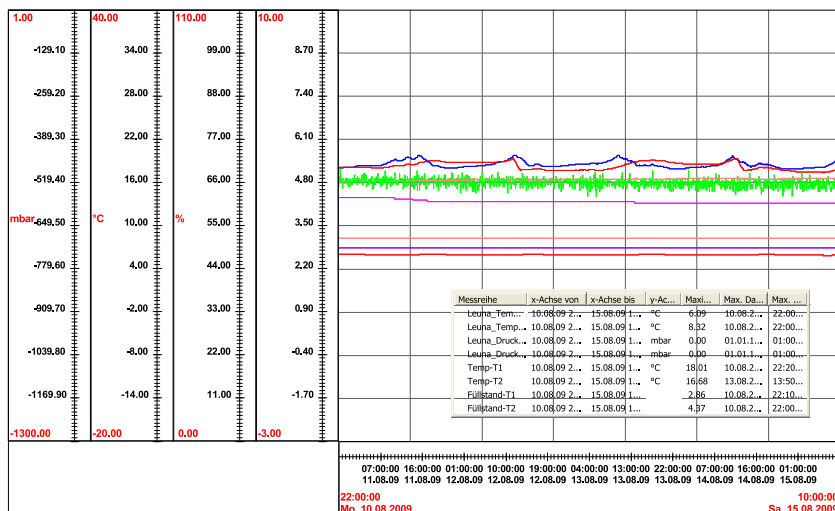
Die Lagerung von Flüssigdünger (AHL) kann entsprechend der aktuellen LAWA-Verordnung in einem Tank mit einer vakuumkontrollierten Leckschutzauskleidung sicher erfolgen.

Die Auskleidung besteht aus 2 Lagen Dichtungsbahnen mit einem dazwischen liegenden Abstandshalter als Kontrollschicht, welche permanent mittels Vakuum von ca. 450 mbar überwacht wird.

Ein außen am Tank montierter Leckanzeiger kontrolliert das Vakuum.

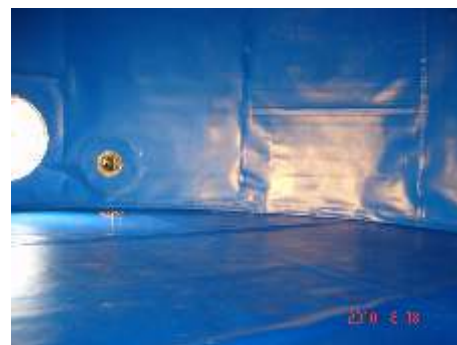
Über eine Fernüberwachung können alle relevanten Prozeßdaten registriert und auf Wunsch auch in der örtlichen Meßwarte zur weiteren Auswertung aufgeschaltet werden.

Datenübersicht der Ergebnisse der Fernüberwachung mit grafischer Darstellung



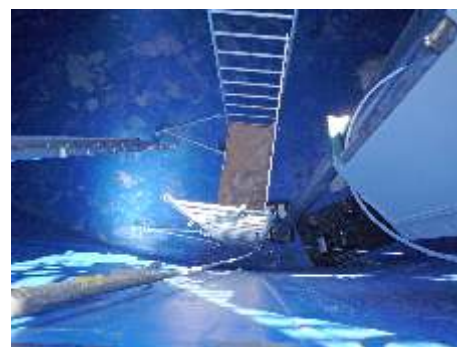
Referenzbeispiel:

AHL - V4A-Tank Ø 6 m, h = 10 m



Referenzbeispiel:

AHL - StB-Tank Ø 24 m, h = 6 m





Durch eine spezielle Montagetechnologie wird die Wandauskleidung so hergestellt, dass die Vertikalkräfte, die durch das Eigengewicht der Dichtungsbahn entstehen, linear abgefangen werden ohne das eine zusätzliche horizontale Zwischenfixierung notwendig ist.

Die bisher ausgeführte maximale Bauhöhe beträgt 10 m.

Die Stöße der Dichtungsbahnen werden materialhomogen mit einem Schweißautomat dicht verschweißt.

Die Schweißnähte werden je nach Nahttyp (Doppel- oder Einfachnaht) zu 100% mit Druckluft oder Vakuum auf Dichtheit geprüft.

Zusätzlich wird in einem Systemtest über 24 Stunden die Gesamtdichtheit nachgewiesen und online registriert.

Referenzen AHL-Tank

Baufeld Öl Leuna 2010
1 V4A-Tank Ø 6 m / h = 10 m

DOMO Leuna 2008
2 StB-Tanks Ø 24 m / h = 6 m

Espelkamp 2008
2 StB-Tanks Ø 19,50 m / h = 6 m
1 StB-Tank Ø 13,80 m / h = 6 m

Tutow 2008
2 StB-Tanks Ø 12 / h = 6 m

Gesamtfläche doppellagig:
2.000 m²

Die EcoLining GmbH ist spezialisiert auf die Auskleidung von Tanks und Behälter mit Kunststoffdichtungsbahnen aus FPO, PVC und PEHD.

Für die unterschiedlichsten Anforderungen an die Auskleidung, lagermedium und Kontrolle werden angepasste Ausführungen angeboten.

Unser Angebot:

Beratung bei der Fachplanung zu Details der Abdichtungstechnik

Ausführung von Abdichtungen und Auskleidungen mit Kunststoffdichtungsbahnen aus FPO, PVC, PEHD und Kunststoffplatten aus PEHD und PP

Qualitätssicherung / Zertifizierung:

Qualitätsmanagementsystem in Anlehnung an die DIN EN 9001:2000 für die Herstellung von Abichtungssystemen aus thermoplastischen Kunststoffkomponenten.

Geprüfte Fachschweißer gem. DVS mit jährlicher Überprüfung durch das SKZ Süddeutsches Kunststoffzentrum

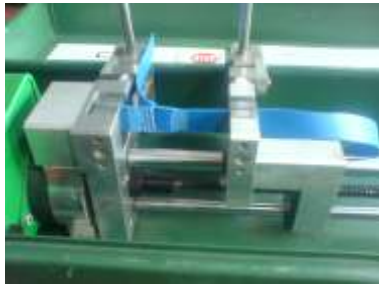
Jährliche Zertifizierung durch den TÜV Nord und BAM Bundesanstalt für Materialprüfung Berlin

- Fachbetrieb nach § 19I WHG
- SITW Fachverband Sicherung und Instandsetzung von Trinkwasserbehälter
- Arbeitskreis Grundwasserschutz (AKGS e.V.)

Kunststoffdichtungsbahn mit DIBt-Zulassung: Z-65.30-441



Verschweißung der Bahnenstöße mit Heißluftschweißmaschine



Zerstörende Schweißnahtprüfung mit dem Schältestgerät

